



NOWOCZESNE SYSTEMY INFORMATYCZNE  
DLA TWOJEJ FIRMY

[biuro@tpmcontrol.pl](mailto:biuro@tpmcontrol.pl)  
tel.: +48 733 450 975

[www.tpmcontrol.pl](http://www.tpmcontrol.pl)  
[www.facebook.com/tpmcontrol](https://www.facebook.com/tpmcontrol)  
[www.twitter.com/tpmcontrol](https://www.twitter.com/tpmcontrol)

# Wizualizacja Stanowisk - System Planowania Produkcji i Obsługi Zleceń



## Order Workplace View

Instrukcja obsługi programu  
wersja 1.2

Copyright © 2021 by TPM Control. All Rights Reserved.

## Spis treści

---

Opis .....	3
Wymagania systemowe .....	3
Aktualizacje i zdalne wsparcie techniczne.....	3
Pierwsze kroki .....	4
Instalacja .....	4
Wersja testowa .....	6
Uruchomienie programu .....	6
Łączenie z bazą danych .....	7
Ekran powitalny .....	7
Licencje.....	8
Główne okno programu .....	10
Ustawianie układu programu .....	10
Edycja parametrów stanowiska .....	13
Dodawanie parametrów informacji .....	24
Ustawienia .....	26
Parametry.....	27
Baza.....	28
Informacja.....	29

## Opis

---

Programy firmy **TPM Control** są tworzone w oparciu o najnowsze technologie informatyczne, stale rozwijane i udoskonalane.

Program **Workplace View** jest częścią systemu [Planowania Produkcji i Obsługi Zleceń](#), na który składają się następujące elementy:

- **Control** - zarządzanie systemem
- **Order** - kontrola zleceń i produkcji
- **Order View** - wizualizacja kontroli zleceń i produkcji

Program **Order Workplace View** służy do wizualizacji stanowisk dla kontroli zleceń i produkcji.

Umożliwia w przejrzysty sposób wyświetlanie bieżących informacji m.in. o aktywności pracowników, wykonywanych przez nich czynnościach na danym stanowisku a także statusie przetwarzanego zlecenia.

Dzięki temu w łatwy i precyzyjny sposób można kontrolować cały proces realizacji zlecenia usługi czy wytwarzania produktu.

Program umożliwia dopasowanie ilości i rodzaju wizualizowanych informacji do własnych potrzeb.

Występujący w instrukcji symbol  oznacza dodatkową ważną informację.

## Wymagania systemowe

---

### Wymagania sprzętowe i programowe:

- ◆ Procesor: 1 GHz
- ◆ Pamięć: 1 GB
- ◆ Dysk: 50 MB
- ◆ System operacyjny Windows: 10; 8.1; 8;
- ◆ System operacyjny Windows Serwer: 2016, 2012
- ◆ Baza danych Microsoft SQL Serwer: [2019](#), [2017](#)
- ◆ Zalecana minimalna rozdzielczość ekranu: 1024×768

## Aktualizacje i zdalne wsparcie techniczne

---

Bezpłatne aktualizacje oraz bezpłatne zdalne wsparcie techniczne obowiązują przez dany okres od momentu zakupu programu.

### Aktualizacje

Bezpłatne aktualizacje dostępne są przez okres 1 roku od daty zakupu. Aktualizacje można wykupić na dłuższy okres niż 12 miesięcy, w tym celu należy skontaktować się z instalatorem programu.

## Zdalne wsparcie techniczne

Zdalne wsparcie techniczne jest bezpłatne przez okres 3 miesięcy od daty zakupu. Zdalne wsparcie techniczne można wykupić na dłuższy okres. W tym celu należy skontaktować się z instalatorem programu.

## Pierwsze kroki

---

Program **Order View** działa w połączeniu z bazą danych **Microsoft SQL Server** oraz programami **Order** i **Control**.

Instrukcja instalacji bazy danych: [MS SQL Server 2016](#), [MS SQL Server 2017](#)

Instrukcja instalacji i obsługi programu: [Order](#)

Instrukcja instalacji i obsługi programu: [Control](#)

## Instalacja

Program "**Order Workplace View**" instalujemy na wybranym komputerze przy pomocy programu instalacyjnego **TPMSetup**.

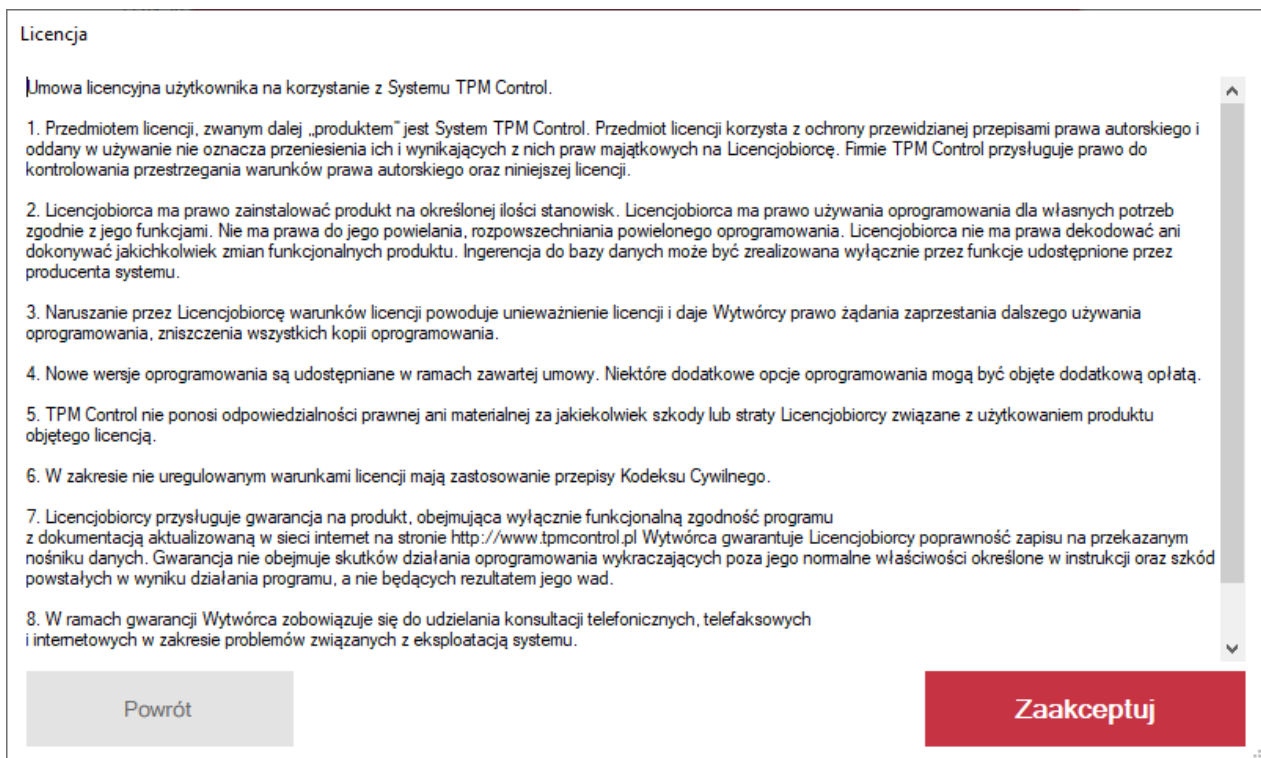
Po uruchomieniu programu instalacyjnego **TPMSetup** w oknie wybieramy "**Instalacja oprogramowania**".



Następnie zaznaczamy program **Order Workplace View**.

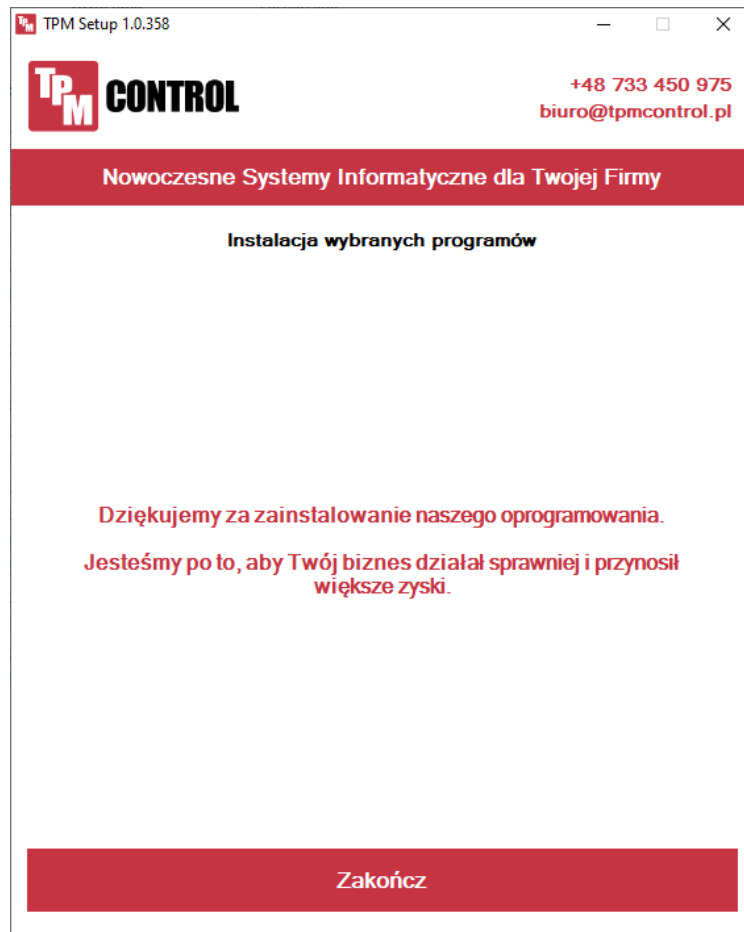


Następnie należy kliknąć przycisk "Zainstaluj". Pojawi się okno "Licencja".



Po przeczytaniu warunków licencji należy kliknąć przycisk "Zaakceptuj".  
Po zakończeniu instalacji wyświetli się okno informujące o zainstalowaniu wybranego

programu, w którym, aby zakończyć cały proces, należy kliknąć przycisk "**Zakończ**".



Na pulpicie komputera automatycznie utworzy się skrót do programu **Order Workplace View**.

## Wersja testowa

Program przez okres 45 dni od zainstalowania uruchamia się w wersji testowej. W tym czasie w programie są odblokowane wszystkie dostępne parametry, z którymi można się zapoznać oraz je przetestować. Po okresie testowym dalsza praca z programem będzie możliwa jeśli została wykupiona licencja oraz potrzebne moduły.

## Uruchomienie programu

---

Po uruchomieniu programu rozpoczyna się proces inicjacji danych niezbędnych do dalszej pracy.

### Inicjacja danych:

- [Łączenie z bazą](#)
- [Ekran powitalny z informacją o wersji trial](#)
- [Licencje](#)
- [Główne okno programu wizualizacji](#)
  - [Ustawianie układu programu](#)

- [Edycja parametrów stanowiska](#)
- [Dodawanie parametrów Informacji](#)

## Łączenie z bazą danych

Program przy pierwszym uruchomieniu wyświetli okno, w którym należy wpisać niezbędne dane do połączenia się z bazą danych.

The screenshot shows a dialog box titled "Serwer SQL" with a "Logowanie" section. It contains the following fields and values:

Label	Value
IP	192.168.1.200
Nazwa	SQLExpress
Port	1433
Login	TPMControl
Hasło	*****

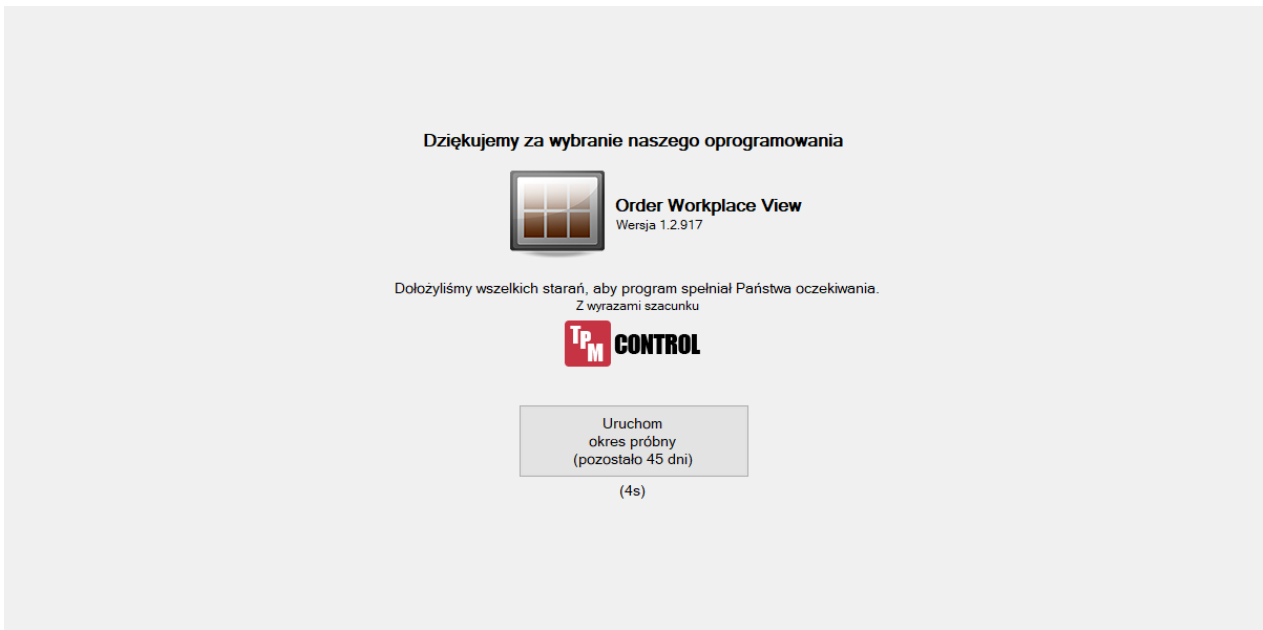
Buttons at the bottom: Anuluj, Katalog z danymi programu, Połącz.

### Parametry logowania:

- **IP** - jeżeli baza danych zainstalowana jest na innym komputerze w sieci, należy wpisać adres IP tego komputera, jeżeli jest na tym samym komputerze co program, pole zostawiamy puste,
- **Nazwa** - domyślna nazwa bazy danych to "SQLExpress". Jeżeli podczas instalacji bazy danych nazwa została zmieniona, należy wpisać zmienioną nazwę,
- **Port** - domyślny port to 1433. Domyślnie pole to zostawiamy puste. Jeżeli baza danych działa na innym porcie należy wpisać zmieniony port,
- **Login** - domyślny login to "TPMControl". Jeżeli login został utworzony inny, należy wpisać zmieniony login,
- **Hasło** - domyślne hasło to "TPMSystem". Jeżeli hasło zostało wpisane inne, należy wpisać zmienione hasło,
- **Katalog z danymi** - lokalizacja katalogu z danymi.

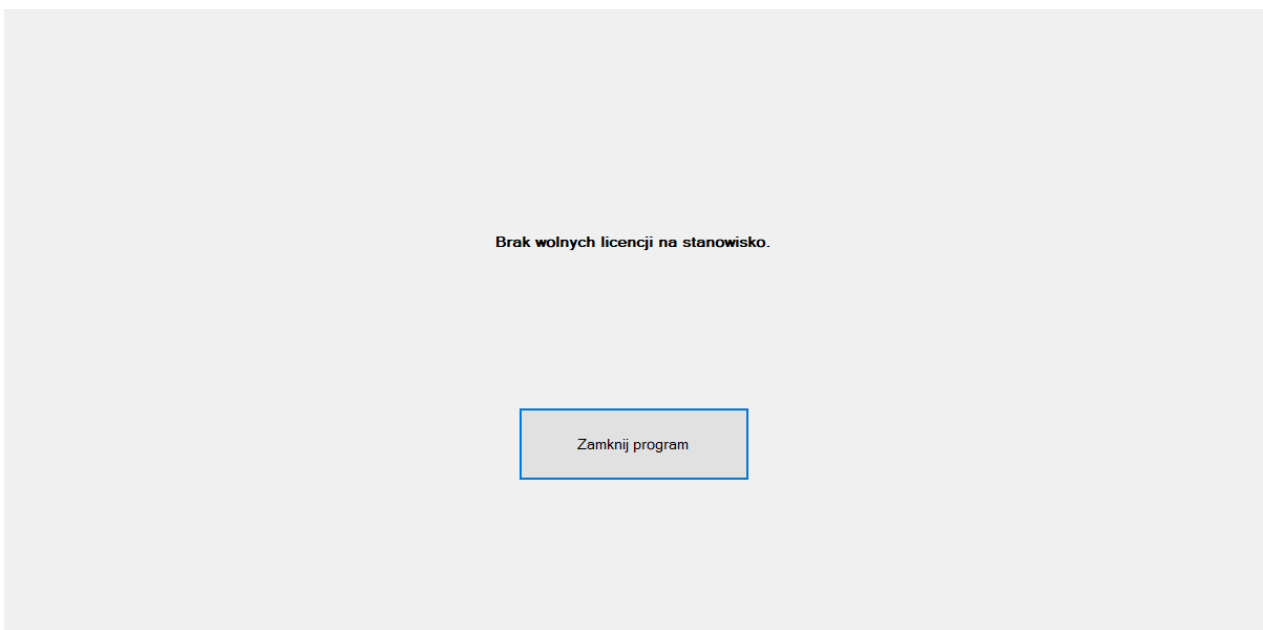
## Ekran powitalny

Po poprawnym połączeniu się z bazą danych wyświetli się ekran powitalny. Przy uruchamianiu programu w wersji próbnej ekran powitalny zawierał będzie informację o ilości pozostałych dni okresu próbnego.



## Licencje

Licencja jest niezbędna, aby program działał prawidłowo po zakończeniu okresu testowego. Licencję można uzyskać po jej wykupieniu i autoryzacji systemu.



Po poprawnej autoryzacji systemu i uruchomieniu programu należy przejść do działu [Ustawienia](#), gdzie w module [Informacja](#) znajduje się sekcja "**Licencje i kody**". Po naciśnięciu przycisku "**Pobierz**" zaimportowane zostaną z serwera firmy TPM Control zakupione licencje i kody. Poprawność wykonania operacji można zweryfikować naciskając przycisk "**Podgląd**". Pojawi się okno "**Licencje i kody**" z zakupionym zestawem licencji i kodów.



Licencje i kody

Lp.	Program	Typ	Informacja
1	Guarder	Maksymalna ilość licencji	4
2	Order	Maksymalna ilość pracowników	150
3	Order	Maksymalna ilość licencji	10
4	Order Plan View	Maksymalna ilość licencji	1
5	Order View	Maksymalna ilość licencji	2
6	Order Workplace View	Maksymalna ilość licencji	4
7	Order Workplace View	Maksymalna ilość licencji	3

**Ok**

### Wyświetlane parametry

- **Program** - nazwa zakupionego programu
- **Typ** - typ licencji lub kodu
- **Informacja** - aktualna ilość dostępnych licencji lub kodów

Po naciśnięciu przycisku "**Zarządzanie licencjami**" pojawi się okno "**Licencje**", gdzie w tabeli pokażą się wszystkie aktualnie przypisane licencje na danych stanowiskach komputerowych. Z boku tabeli znajdują się informacje ile posiadamy licencji na dany program w systemie oraz ile z nich jest w użyciu.

Przy uruchomieniu programu licencja na ten program jest blokowana, po jego zakończeniu licencja jest automatycznie zwalniana.

Licencje

Lp.	Program	Użyta	IP	Zajęta	Info
1	Order View	23-04-2021 10:32	192.168.1.11		
2	Order	23-04-2021 10:33	192.168.1.11	✓	
3	Guarder	23-04-2021 10:34	192.168.1.11	✓	
4	Order Workplace View	23-04-2021 10:35	192.168.1.11	✓	
5	Order				
6	Order				
7	Order				
8	Order				
9	Order				
10	Order Workplace View				

Guarder: **1/4**  
 Order: **1/10**  
 Order View: **0/2**  
 Order Plan View: **0/1**  
 Order Workplace View: **1/4**  
 Worker: **0/0**

**Ok**

## Wyświetlane parametry:

- **Program** - nazwa zakupionego programu
- **Użyta** - data użycia licencji na program na stanowisku komputerowym
- **IP** - numer IP komputera, do którego przypisana jest aktualnie licencja na program
- **Info** - własny opis stanowiska komputerowego

## Główne okno programu

Po poprawnym uruchomieniu wizualizacji po raz pierwszy na ekranie wyświetli nam się puste główne okno programu.

Należy ustawić wygląd programu Workplace View według własnych potrzeb:

- [Ustawianie układu programu](#)
- [Edycja parametrów stanowiska](#)
- [Dodawanie parametrów informacji](#)

<table border="1"> <thead> <tr><th colspan="2">Serwis</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>Wolowski Grzegorz</td><td>08:17 - 12:37</td></tr> <tr><td>Przeład techniczny</td><td>5:07</td></tr> <tr><td>Piwowar Michał</td><td>08:17</td></tr> <tr><td>Przeład techniczny</td><td>5:07</td></tr> </tbody> </table>	Serwis		Wolowski Grzegorz	08:17 - 12:37	Przeład techniczny	5:07	Piwowar Michał	08:17	Przeład techniczny	5:07	<table border="1"> <thead> <tr><th colspan="2">Podmontaż ramy</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>174644   1957385</td><td>56:30 4:15 52:14</td></tr> <tr><td>SC-620052</td><td></td></tr> <tr><td>13%</td><td>78%</td><td>0%</td></tr> <tr><td>Banaszek Dominik</td><td>1:30 2:43 -1:13</td></tr> <tr><td>1. Uzbrojenie ramy (zawor</td><td>10:41</td></tr> <tr><td>174645   1957385</td><td>56:30 24:53 31:36</td></tr> <tr><td>SC-620235</td><td></td></tr> <tr><td>9%</td><td>77%</td><td>51%</td></tr> <tr><td>Braszcza Łukasz</td><td>1:30 2:42 -1:12</td></tr> <tr><td>1. Uzbrojenie ramy (zawor</td><td>10:41</td></tr> </tbody> </table>	Podmontaż ramy		174644   1957385	56:30 4:15 52:14	SC-620052		13%	78%	0%	Banaszek Dominik	1:30 2:43 -1:13	1. Uzbrojenie ramy (zawor	10:41	174645   1957385	56:30 24:53 31:36	SC-620235		9%	77%	51%	Braszcza Łukasz	1:30 2:42 -1:12	1. Uzbrojenie ramy (zawor	10:41	<table border="1"> <thead> <tr><th colspan="2">Szlifownia</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>174896   1949049</td><td>56:30 10:51 45:38</td></tr> <tr><td>SC-620302</td><td></td></tr> <tr><td>67%</td><td>79%</td><td>0%</td></tr> <tr><td>Imiola Tymoteusz</td><td>11:06 - 11:56</td></tr> <tr><td>Z. Przygotowanie HR do lakierowania (</td><td>0:50</td></tr> <tr><td>174894   1949049</td><td>56:30 24:20 32:09</td></tr> <tr><td>SC-621022</td><td></td></tr> <tr><td>44%</td><td>70%</td><td>40%</td></tr> <tr><td>Kwarcik Marek</td><td>11:06 - 11:56</td></tr> <tr><td>Z. Przygotowanie HR do lakierowania (</td><td>0:50</td></tr> <tr><td>Imiola Tymoteusz</td><td>11:56 - 13:00</td></tr> <tr><td>Lakierownia organizacja pracy (transport r</td><td>1:28</td></tr> <tr><td>Kwarcik Marek</td><td>11:56</td></tr> <tr><td>Lakierownia organizacja pracy (tra</td><td>1:28</td></tr> </tbody> </table>	Szlifownia		174896   1949049	56:30 10:51 45:38	SC-620302		67%	79%	0%	Imiola Tymoteusz	11:06 - 11:56	Z. Przygotowanie HR do lakierowania (	0:50	174894   1949049	56:30 24:20 32:09	SC-621022		44%	70%	40%	Kwarcik Marek	11:06 - 11:56	Z. Przygotowanie HR do lakierowania (	0:50	Imiola Tymoteusz	11:56 - 13:00	Lakierownia organizacja pracy (transport r	1:28	Kwarcik Marek	11:56	Lakierownia organizacja pracy (tra	1:28	<table border="1"> <thead> <tr><th colspan="2">Lakierownia</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>174889   1949049</td><td>56:30 12:53 43:36</td></tr> <tr><td></td><td></td></tr> <tr><td>73%</td><td>118%</td><td>0%</td></tr> <tr><td>Sochacki Szymon</td><td>4:00 4:43 -0:43</td></tr> <tr><td>4. Lakier. KB (kontrola po)</td><td>11:02</td></tr> <tr><td>Więcek Damian</td><td>4:00 4:43 -0:43</td></tr> <tr><td>4. Lakier. KB (kontrola po)</td><td>11:02</td></tr> </tbody> </table>	Lakierownia		174889   1949049	56:30 12:53 43:36			73%	118%	0%	Sochacki Szymon	4:00 4:43 -0:43	4. Lakier. KB (kontrola po)	11:02	Więcek Damian	4:00 4:43 -0:43	4. Lakier. KB (kontrola po)	11:02
Serwis																																																																																						
Wolowski Grzegorz	08:17 - 12:37																																																																																					
Przeład techniczny	5:07																																																																																					
Piwowar Michał	08:17																																																																																					
Przeład techniczny	5:07																																																																																					
Podmontaż ramy																																																																																						
174644   1957385	56:30 4:15 52:14																																																																																					
SC-620052																																																																																						
13%	78%	0%																																																																																				
Banaszek Dominik	1:30 2:43 -1:13																																																																																					
1. Uzbrojenie ramy (zawor	10:41																																																																																					
174645   1957385	56:30 24:53 31:36																																																																																					
SC-620235																																																																																						
9%	77%	51%																																																																																				
Braszcza Łukasz	1:30 2:42 -1:12																																																																																					
1. Uzbrojenie ramy (zawor	10:41																																																																																					
Szlifownia																																																																																						
174896   1949049	56:30 10:51 45:38																																																																																					
SC-620302																																																																																						
67%	79%	0%																																																																																				
Imiola Tymoteusz	11:06 - 11:56																																																																																					
Z. Przygotowanie HR do lakierowania (	0:50																																																																																					
174894   1949049	56:30 24:20 32:09																																																																																					
SC-621022																																																																																						
44%	70%	40%																																																																																				
Kwarcik Marek	11:06 - 11:56																																																																																					
Z. Przygotowanie HR do lakierowania (	0:50																																																																																					
Imiola Tymoteusz	11:56 - 13:00																																																																																					
Lakierownia organizacja pracy (transport r	1:28																																																																																					
Kwarcik Marek	11:56																																																																																					
Lakierownia organizacja pracy (tra	1:28																																																																																					
Lakierownia																																																																																						
174889   1949049	56:30 12:53 43:36																																																																																					
73%	118%	0%																																																																																				
Sochacki Szymon	4:00 4:43 -0:43																																																																																					
4. Lakier. KB (kontrola po)	11:02																																																																																					
Więcek Damian	4:00 4:43 -0:43																																																																																					
4. Lakier. KB (kontrola po)	11:02																																																																																					
<table border="1"> <thead> <tr><th colspan="2">Stanowisko 1</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>175803   1962830</td><td>67:30 1:12 66:17</td></tr> <tr><td>MB-339620</td><td></td></tr> <tr><td>9%</td><td>0%</td><td>0%</td></tr> <tr><td>Juraszek Kacper</td><td>1:00 1:12 -0:12</td></tr> <tr><td>1. Montaż KB przed lakiero</td><td>13:00</td></tr> </tbody> </table>	Stanowisko 1		175803   1962830	67:30 1:12 66:17	MB-339620		9%	0%	0%	Juraszek Kacper	1:00 1:12 -0:12	1. Montaż KB przed lakiero	13:00	<table border="1"> <thead> <tr><th colspan="2">Stanowisko 2</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>	Stanowisko 2				<table border="1"> <thead> <tr><th colspan="2">Stanowisko 3</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>176160   1964522</td><td>56:30 32:02 24:27</td></tr> <tr><td>10-513690</td><td></td></tr> <tr><td>95%</td><td>75%</td><td>44%</td></tr> <tr><td>Kwiatkowski Adam</td><td>08:25 - 13:22</td></tr> <tr><td>Kierowca</td><td>4:58</td></tr> <tr><td>Trylinkiewicz Bogdan</td><td>34:00 9:56 24:03</td></tr> <tr><td>1. Montaż zabudowy IKI</td><td>08:26</td></tr> <tr><td>Kocerba Patryk</td><td>34:00 9:56 24:03</td></tr> <tr><td>1. Montaż zabudowy IKI</td><td>08:26</td></tr> <tr><td>Jarżyna Wiesław</td><td>3:00 3:07 -0:07</td></tr> <tr><td>2. Montaż instalacji elektry</td><td>10:17</td></tr> </tbody> </table>	Stanowisko 3		176160   1964522	56:30 32:02 24:27	10-513690		95%	75%	44%	Kwiatkowski Adam	08:25 - 13:22	Kierowca	4:58	Trylinkiewicz Bogdan	34:00 9:56 24:03	1. Montaż zabudowy IKI	08:26	Kocerba Patryk	34:00 9:56 24:03	1. Montaż zabudowy IKI	08:26	Jarżyna Wiesław	3:00 3:07 -0:07	2. Montaż instalacji elektry	10:17	<table border="1"> <thead> <tr><th colspan="2">Stanowisko 4</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>174663   1957985</td><td>56:30 32:06 24:23</td></tr> <tr><td>39S-F346</td><td></td></tr> <tr><td>66%</td><td>82%</td><td>52%</td></tr> <tr><td>Góral Kamil</td><td>34:00 16:54 17:0</td></tr> <tr><td>1. Montaż zabudowy IKI</td><td>06:08</td></tr> <tr><td>Calecki Dawid</td><td>34:00 16:54 17:0</td></tr> <tr><td>1. Montaż zabudowy IKI</td><td>09:39</td></tr> <tr><td>174645   1957385</td><td>56:30 24:53 31:36</td></tr> <tr><td>SC-620235</td><td></td></tr> <tr><td>9%</td><td>77%</td><td>51%</td></tr> <tr><td>Gajda Dawid</td><td>10:19 - 10:20</td></tr> <tr><td>2. Montaż instalacji elektrycznej</td><td>0:01</td></tr> </tbody> </table>	Stanowisko 4		174663   1957985	56:30 32:06 24:23	39S-F346		66%	82%	52%	Góral Kamil	34:00 16:54 17:0	1. Montaż zabudowy IKI	06:08	Calecki Dawid	34:00 16:54 17:0	1. Montaż zabudowy IKI	09:39	174645   1957385	56:30 24:53 31:36	SC-620235		9%	77%	51%	Gajda Dawid	10:19 - 10:20	2. Montaż instalacji elektrycznej	0:01													
Stanowisko 1																																																																																						
175803   1962830	67:30 1:12 66:17																																																																																					
MB-339620																																																																																						
9%	0%	0%																																																																																				
Juraszek Kacper	1:00 1:12 -0:12																																																																																					
1. Montaż KB przed lakiero	13:00																																																																																					
Stanowisko 2																																																																																						
Stanowisko 3																																																																																						
176160   1964522	56:30 32:02 24:27																																																																																					
10-513690																																																																																						
95%	75%	44%																																																																																				
Kwiatkowski Adam	08:25 - 13:22																																																																																					
Kierowca	4:58																																																																																					
Trylinkiewicz Bogdan	34:00 9:56 24:03																																																																																					
1. Montaż zabudowy IKI	08:26																																																																																					
Kocerba Patryk	34:00 9:56 24:03																																																																																					
1. Montaż zabudowy IKI	08:26																																																																																					
Jarżyna Wiesław	3:00 3:07 -0:07																																																																																					
2. Montaż instalacji elektry	10:17																																																																																					
Stanowisko 4																																																																																						
174663   1957985	56:30 32:06 24:23																																																																																					
39S-F346																																																																																						
66%	82%	52%																																																																																				
Góral Kamil	34:00 16:54 17:0																																																																																					
1. Montaż zabudowy IKI	06:08																																																																																					
Calecki Dawid	34:00 16:54 17:0																																																																																					
1. Montaż zabudowy IKI	09:39																																																																																					
174645   1957385	56:30 24:53 31:36																																																																																					
SC-620235																																																																																						
9%	77%	51%																																																																																				
Gajda Dawid	10:19 - 10:20																																																																																					
2. Montaż instalacji elektrycznej	0:01																																																																																					

Przykładowy screen z programu Workplace View

## Ustawianie układu programu

Wygląd programu **Workplace** możemy spersonalizować po przez stworzenie własnego układu programu, ustawienia informacji wyświetlanych na stanowisku według własnych potrzeb oraz przez dodanie własnych opisów.

## Ustawianie układu programu

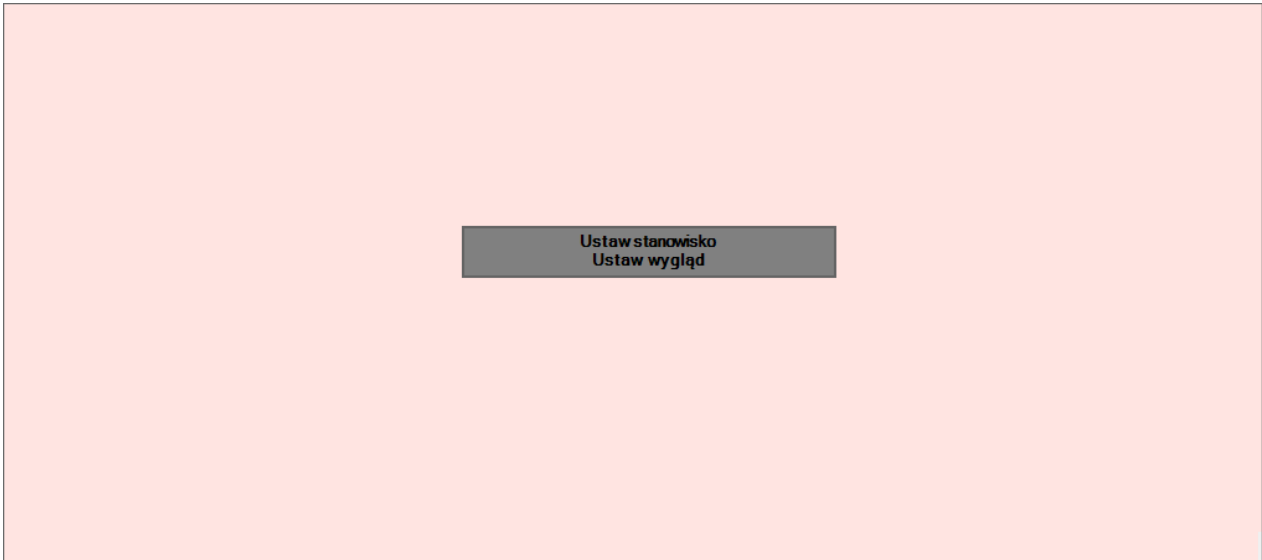
W tym celu należy z podręcznego menu wybrać opcję **Układ/+ Dodaj**. Na ekranie wyświetli się komunikat **"Czy na pewno chcesz dodać nowy układ?"**. Jeżeli chcemy dodać nazwę nowego układu należy kliknąć przycisk **"Tak"**. W oknie **"Podaj nazwę układu"** należy wpisać własną nazwę dodawanego układu i aby zaakceptować działanie kliknąć przycisk **"Ok"**. Jeżeli chcemy zrezygnować z dodawania nowego układu należy kliknąć przycisk **"Anuluj"**.

Po dodaniu nowego układu kolor ekranu programu zmieni się na różowy (oznacza to, że program otworzony jest w trybie edycji).

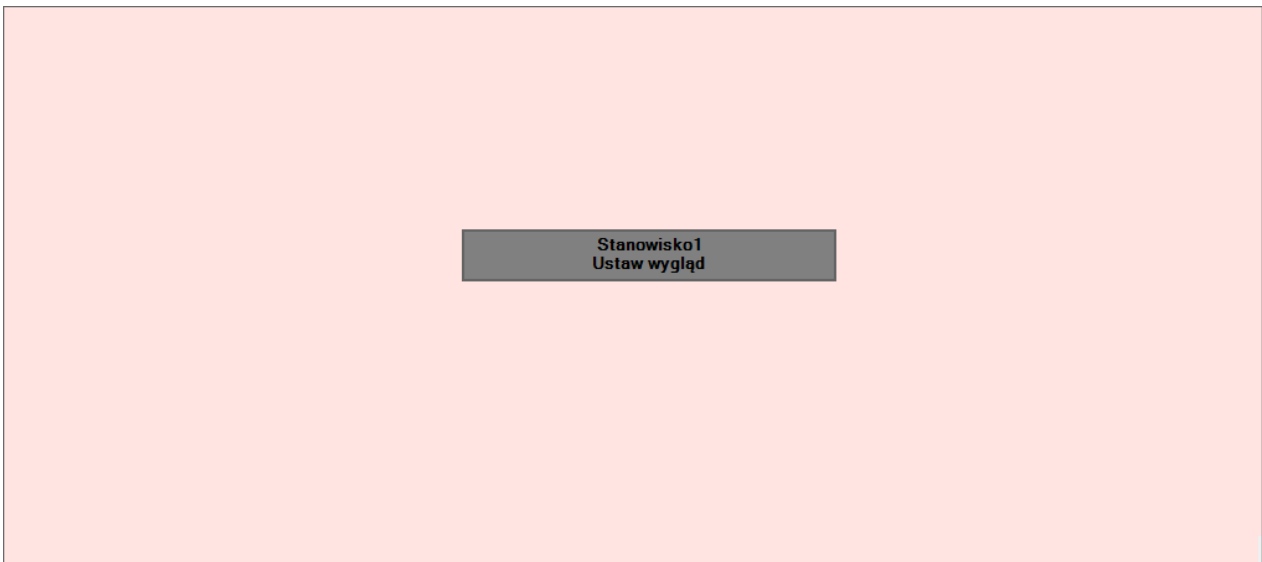
### **Dodawanie stanowisk do programu wizualizacji**

W programie wizualizacji należy ustawić [stanowiska](#), które zdefiniowaliśmy w programie [Order](#).

W tym celu z menu podręcznego należy wybrać opcję **+ Dodaj stanowisko**.



Następnie klikamy lewym przyciskiem myszki w pole "**Ustaw stanowisko**" i z menu podręcznego wybieramy opcję Stanowisko i następnie nazwę stanowiska, którą chcemy dodać, np. tu **Stanowisko1**.



Aby dodać kolejne stanowiska w programie wizualizacji należy powtórzyć ww kroki. Aby usunąć stanowisko z programu wizualizacji należy kliknąć lewym przyciskiem myszki w pole tego stanowiska i z menu podręcznego wybrać opcję **Usuń**. Aby potwierdzić chęć usunięcia stanowiska w oknie "Czy na pewno chcesz usunąć Stanowisko?" należy nacisnąć przycisk **Tak**. Aby zrezygnować z usunięcia stanowiska wybieramy przycisk **Nie**.

**ⓘ Stanowisko** możemy przesuwać w oknie programu wizualizacji przytrzymując na klawiaturze klawisz **Shift** i po najechaniu myszką na szare pole **Stanowisko**, po pojawieniu się na ekranie znacznika za pomocą lewego przycisku myszki przesunąć je wybrane miejsce. Przytrzymując na klawiaturze klawisz **Shift** i po najechaniu myszką na lewą lub dolną krawędź **Stanowiska** po pojawieniu się na ekranie znacznika za pomocą lewego przycisku myszki możemy zmienić wysokość lub szerokość **Stanowiska**.

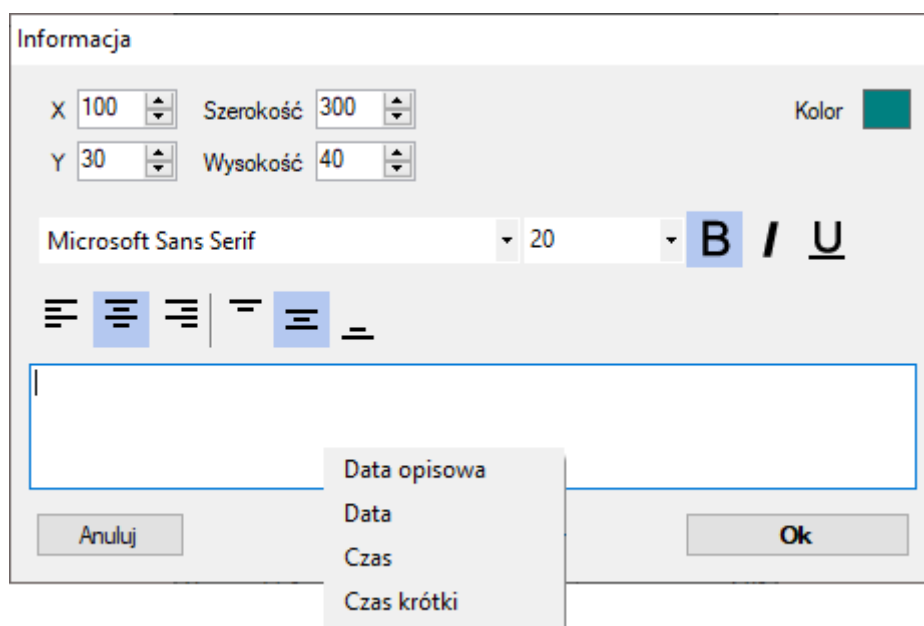
Główne okno programu wizualizacji składa się z tylu modułów/stanowisk, ile dodamy w programie **Workplace View**.

W oknie programu **Workplace View** możemy dodać własne opisy oraz takie parametry jak bieżący Czas oraz Data.

### Dodawanie własnego opisu

Aby dodać pole tekstowe z własnym opisem należy prawym przyciskiem myszki kliknąć w dowolne miejsce okna programu w trybie edycji i z menu podręcznego wybrać opcję "**Dodaj opis**". Pojawi się puste pole tekstowe na którym należy kliknąć prawym przyciskiem myszki i wybrać z menu podręcznego wybrać opcję "**Edytuj**".

Wyświetli się nam okno "**Informacja**".



### Parametry okna Informacja:

- **X;Y** - możliwość ustawienia położenia w pionie i poziomie pola **Informacja** w oknie programu wizualizacji,
- **Szerokość; Wysokość** - służą do ustawienia wielkości bloku edytowanego okna **Informacji**,
- **Kolor** - możliwość ustawienia koloru czcionki,
- **Ustawienia Czcionki i jej parametrów** - możliwość wyboru rodzaju czcionki, jej wielkości oraz innych parametrów,
- **Parametry wyrównania tekstu** - możliwość ustawienia sposobu wyrównania tekstu w bloku **Informacja**,
- **Pole tekstu** - pole, w które wpisujemy własny tekst lub możemy wstawić dostępne

parametry (Data opisowa; Data; Czas; Czas krótki).

Aby zakończyć edycję okna programu wizualizacji **Workplace View** należy z menu podręcznego wybrać opcję **Zakończ edycję**.

**i** Pole opisu możemy również przesuwac w oknie programu wizualizacji przytrzymując na klawiaturze klawisz **Shift** i po pojawieniu się na ekranie znacznika za pomocą lewego przycisku myszki przesunąć je wybrane miejsce.

Przytrzymując na klawiaturze klawisz **Shift** i po najechaniu myszką na lewą lub dolną krawędź pola **Informacja** po pojawieniu się na ekranie znacznika za pomocą lewego przycisku myszki możemy zmienić wysokość lub szerokość pola **Informacja**.

### Edycja parametrów stanowiska

#### Dodawanie wyglądu stanowiska w programie wizualizacji

W programie wizualizacji możemy ustawić defaultowo ustawiony wygląd stanowiska wraz z ustawionym już parametrami lub możemy je zmieniać według własnych potrzeb.

Aby dodać wygląd/parametry wyświetlane w programie wizualizacji na danym stanowisku należy kliknąć lewym przyciskiem myszki w pole **"Ustaw wygląd"** a następnie z menu podręcznego wybrać **Wygląd stanowiska/ + Dodaj**. Na ekranie wyświetli się okno **"Wygląd stanowiska"** z komunikatem **"Czy na pewno chcesz dodać nowy wygląd stanowiska?"**. Jeżeli chcemy dodać nowy wygląd stanowiska należy kliknąć przycisk **"Tak"**. W oknie **"Podaj nazwę wyglądu stanowiska"** należy wpisać własną nazwę dodawanego wyglądu i aby zaakceptować działanie kliknąć przycisk **"Ok"**. Jeżeli chcemy zrezygnować z dodawania nowego wyglądu stanowiska należy kliknąć przycisk **"Anuluj"**.

#### Edycja wyglądu stanowiska w programie wizualizacji

Po dodaniu naszego wyglądu stanowisko będzie miało ustawienia defaultowe.

Stanowisko1	
2020/001	70:43   134:00
38%	
Jan Kowlaski	08:12
<b>1. Czynność technologiczna</b>	<b>7:21   34:30</b>
Jan Kowlaski	08:12 - 10:38
1. Czynność technologiczna	4:51
Jan Kowlaski	08:12
Czynność 1	4:21
Jan Kowlaski	08:12 - 10:38
Czynność 1	4:21
Jan Kowlaski	08:12
Czynność 1	4:21
Jan Kowlaski	08:12 - 10:38
Czynność 1	4:21

Aby zmienić podstawowe parametry okna stanowiska należy kliknąć lewym przyciskiem myszki w pole wybranego stanowiska, tu np.: **Stanowisko1** i z menu podręcznego wybrać opcję **"Edytuj"**.

Na ekranie pojawi się okno **"Stanowisko"** z parametrami do ustawienia/zmiany. Po

ustawieniu tych parametrów, aby zaakceptować je należy nacisnąć przycisk "**Ok**", aby zrezygnować należy wybrać przycisk "**Anuluj**".

**Okno stanowiska jest podzielone na 7 modułów:**

1. Zlecenie/Przewodnik
2. Czynność technologiczna trwająca
3. Czynność technologiczna zakończona
4. Czynność trwająca
5. Czynność zakończona
6. Czynność bez przewodnika trwająca
7. Czynność bez przewodnika zakończona

Każdy moduł możemy edytować i zmieniać wyświetlane w nim w programie wizualizacji parametry.

### 1. Edycja modułu Zlecenie/Przewodnik

Aby edytować podstawowe parametry danego modułu należy zaznaczyć go lewym przyciskiem myszki i z menu podręcznego wybrać opcję "**Edytuj**".

**Parametry modułu Zlecenie/Przewodnik:**

- **Wysokość** - możliwość ustawienia wysokości modułu
- **Kolor** - możliwość ustawienia koloru
- **Przekroczony czas** - możliwość ustawienia koloru dla wystąpienia przekroczenia czasu

założonego

- **Rodzaj** - możliwość wyboru poziomu wyświetlanych danych (Zlecenie; Przewodnik; Przewodnik nadrzędny)
- **Postęp** - możliwość wyboru rodzaju postępu (Brak; Produkcyjny; Czasowy; Czynnościowy; Technologiczny)
- **Postęp równoległych przewodników** - wybór tej opcji pozwala na obserwowanie wybranego rodzaju postępu w przewodnikach równoległych ze zlecenia

W każdym module defaultowo dodane są już bloki **Informacji** z wstawionymi danymi. Aby go wyedytować należy zaznaczyć go lewym przyciskiem myszki i otworzyć do edycji przez dwuklik lub z menu podręcznego wybrać opcję **"Edytuj informację"**. Otworzy się okno **"Informacja:Przewodnik"** z parametrami do ustawienia:

#### **Parametry okna Informacja:**

- **X;Y** - możliwość ustawienia położenia w pionie i poziomie pola **Informacja** w obszarze wybranego modułu,
- **Szerokość; Wysokość** - służą do ustawienia wielkości bloku edytowanego okna **Informacji**,
- **Przyciągnięcie** - umożliwia "przyklejenie" bloku Informacji do wybranych krawędzi modułu w momencie ręcznej zmiany wielkości **Stanowiska**,
- **Ustawienia Czcionki i jej parametrów** - możliwość wyboru rodzaju czcionki, jej wielkości oraz innych parametrów
- **Parametry wyrównania tekstu** - możliwość ustawienia sposobu wyrównania tekstu w bloku **Informacja**
- **Pole danych** - okno **wyboru zmiennych** wyświetlanych w bloku **Informacji** (klikając na tym obszarze prawy przycisk myszki wyświetlają się nam dostępne do wyboru zmienne charakterystyczne dla edytowanego modułu **Stanowiska**).

Informacja: Przewodnik

X 0 Szerokość 200  
Y 0 Wysokość 30

Przyciągnięcie

Microsoft Sans Serif 10 **B** / **I** **U**

{zlecNumer}

Anuluj Ok

- Zlecenie: Numer
- Zlecenie: Nazwa
- Zlecenie: Czas założony
- Zlecenie: Czas produkcji
- Zlecenie: Czas pozostały
- Zlecenie: Informacja 4
- Zlecenie: Informacja 2
- Zlecenie: Informacja 3
- Zlecenie: Informacja 1
- Przewodnik: Numer
- Przewodnik: Nazwa
- Przewodnik: Czas założony
- Przewodnik: Czas produkcji
- Przewodnik: Czas pozostały
- Przewodnik: Informacja 1
- Przewodnik: Informacja 2
- Przewodnik: Informacja 3
- Przewodnik: Informacja 4

## 2. Edycja modułu Czynność technologiczna trwająca

Aby edytować podstawowe parametry danego modułu należy zaznaczyć go lewym przyciskiem myszki i z menu podręcznego wybrać opcję **"Edytuj"**.

Czynność technologiczna trwająca

Wysokość 38

Kolor

Przekroczony czas

Anuluj Ok

### Parametry modułu Czynność technologiczna trwająca:

- **Wysokość** - możliwość ustawienia wysokości modułu
- **Kolor** - możliwość ustawienia koloru



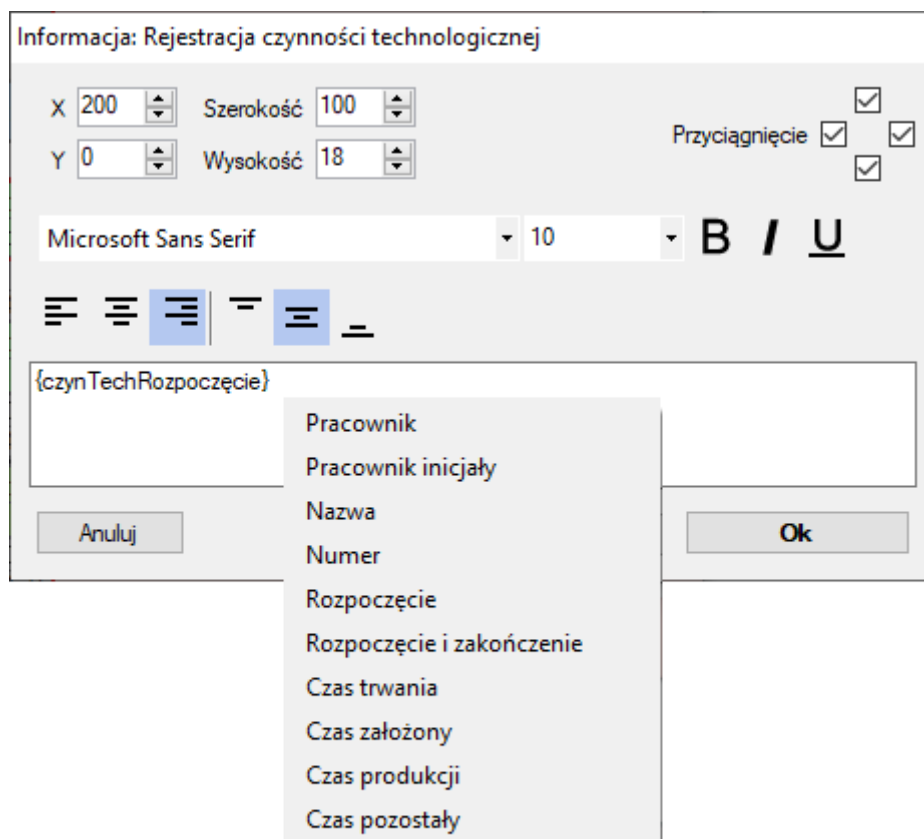
- **Przekroczony czas** -możliwość ustawienia koloru dla wystąpienia przekroczenia czasu założonego

W każdym module defaultowo dodane są już bloki **Informacji** z wstawionymi danymi. Aby go wyedytować należy zaznaczyć go lewym przyciskiem myszki i otworzyć do edycji przez dwuklik lub z menu podręcznego wybrać opcję **"Edytuj informację"**.

Otworzy się okno **"Informacja:Rejestracja czynności technologicznej"** z parametrami do ustawienia:

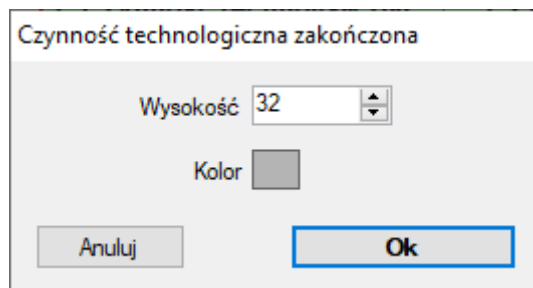
#### Parametry okna Informacja:

- **X;Y** - możliwość ustawienia położenia w pionie i poziomie pola **Informacja** w obszarze wybranego modułu,
- **Szerokość; Wysokość** - służą do ustawienia wielkości bloku edytowanego okna **Informacji**,
- **Przyciągnięcie** - umożliwia "przyklejenie" bloku Informacji do wybranych krawędzi modułu w momencie ręcznej zmiany wielkości **Stanowiska**,
- **Ustawienia Czcionki i jej parametrów** - możliwość wyboru rodzaju czcionki, jej wielkości oraz innych parametrów
- **Parametry wyrównania tekstu** - możliwość ustawienia sposobu wyrównania tekstu w bloku **Informacja**
- **Pole danych** - okno **wyboru zmiennych** wyświetlanych w bloku **Informacji** (klikając na tym obszarze prawy przycisk myszki wyświetlają się nam dostępne do wyboru zmienne charakterystyczne dla edytowanego modułu **Stanowiska**).



### 3. Edycja modułu Czynność technologiczna zakończona

Aby edytować podstawowe parametry danego modułu należy zaznaczyć go lewym przyciskiem myszki i z menu podręcznego wybrać opcję "**Edytuj**".



#### Parametry modułu Czynność technologiczna zakończona:

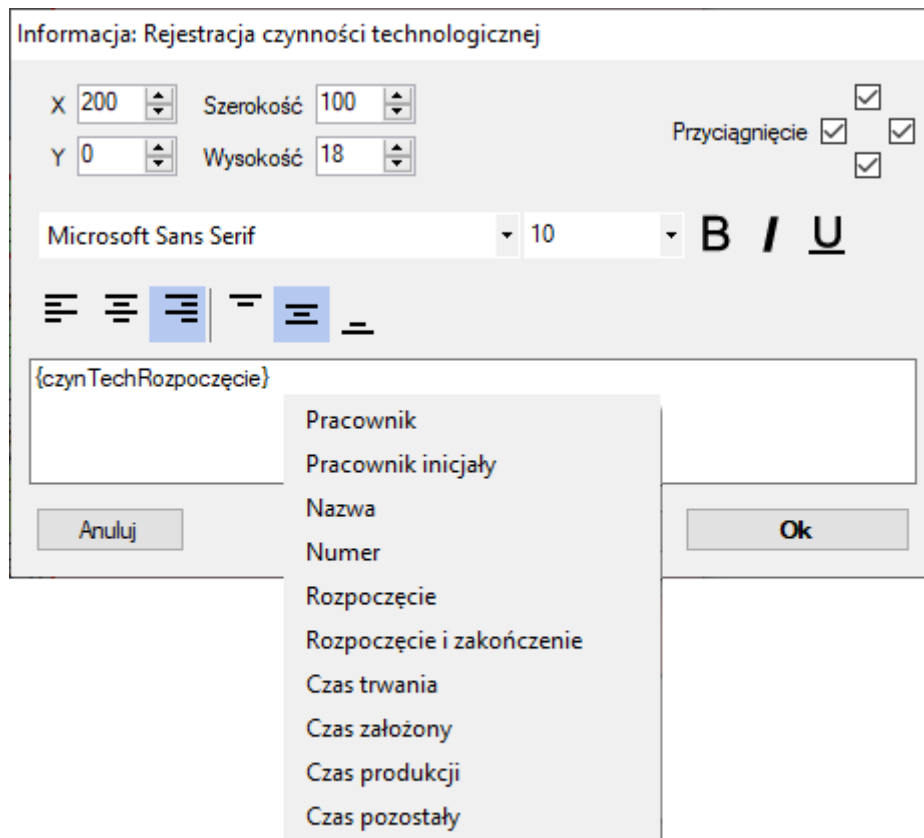
- **Wysokość** - możliwość ustawienia wysokości modułu
- **Kolor** - możliwość ustawienia koloru
- **Przekroczony czas** - możliwość ustawienia koloru dla wystąpienia przekroczenia czasu założonego

W każdym module defaultowo dodane są już bloki **Informacji** z wstawionymi danymi. Aby go wyedytować należy zaznaczyć go lewym przyciskiem myszki i otworzyć do edycji przez dwuklik lub z menu podręcznego wybrać opcję "**Edytuj informację**".

Otworzy się okno "**Informacja:Rejestracja czynności technologicznej**" z parametrami do ustawienia:

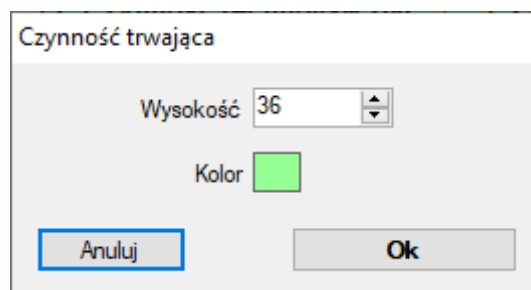
#### Parametry okna Informacja:

- **X;Y** - możliwość ustawienia położenia w pionie i poziomie pola **Informacja** w obszarze wybranego modułu,
- **Szerokość; Wysokość** - służą do ustawienia wielkości bloku edytowanego okna **Informacji**,
- **Przyciągnięcie** - umożliwia "przyklejenie" bloku Informacji do wybranych krawędzi modułu w momencie ręcznej zmiany wielkości **Stanowiska**,
- **Ustawienia Czcionki i jej parametrów** - możliwość wyboru rodzaju czcionki, jej wielkości oraz innych parametrów
- **Parametry wyrównania tekstu** - możliwość ustawienia sposobu wyrównania tekstu w bloku **Informacja**
- **Pole danych** - okno **wyboru zmiennych** wyświetlanych w bloku **Informacji** (klikając na tym obszarze prawy przycisk myszki wyświetlają się nam dostępne do wyboru zmienne charakterystyczne dla edytowanego modułu **Stanowiska**).



#### 4. Edycja modułu Czynność trwająca

Aby edytować podstawowe parametry danego modułu należy zaznaczyć go lewym przyciskiem myszki i z menu podręcznego wybrać opcję **"Edytuj"**.



#### Parametry modułu Czynność trwająca:

- **Wysokość** - możliwość ustawienia wysokości modułu
- **Kolor** - możliwość ustawienia koloru

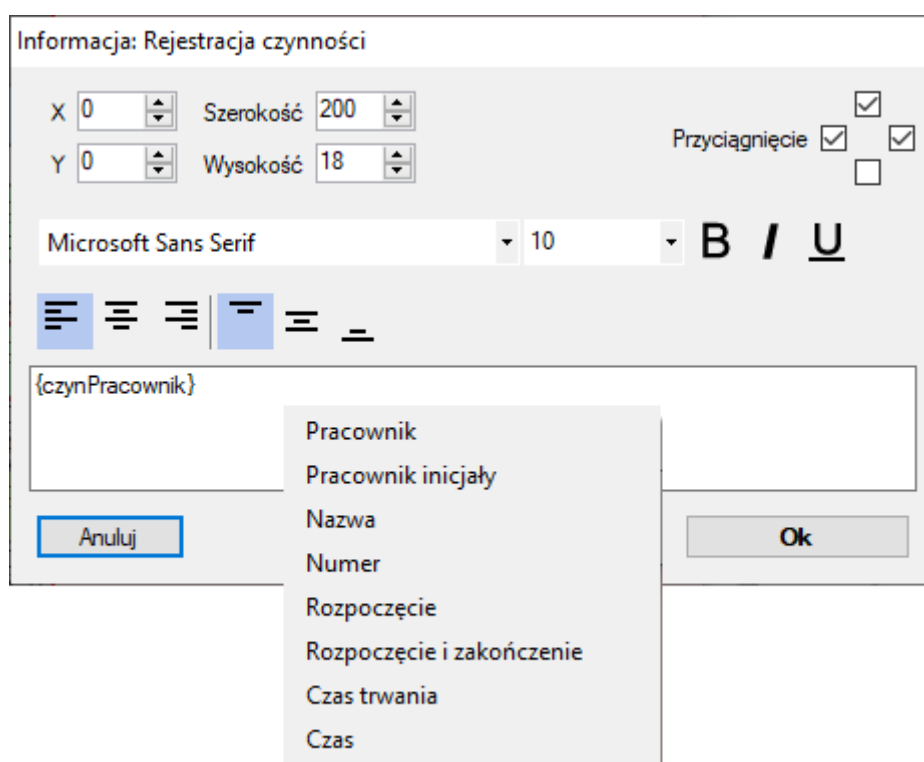
W każdym module defaultowo dodane są już bloki **Informacji** z wstawionymi danymi.

Aby go wyedytować należy zaznaczyć go lewym przyciskiem myszki i otworzyć do edycji przez dwuklik lub z menu podręcznego wybrać opcję **"Edytuj informację"**.

Otworzy się okno **"Informacja:Rejestracja czynności"** z parametrami do ustawienia:

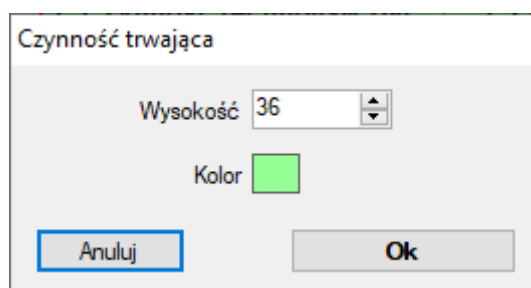
#### Parametry okna Informacja:

- **X;Y** - możliwość ustawienia położenia w pionie i poziomie pola **Informacja** w obszarze wybranego modułu,
- **Szerokość; Wysokość** - służą do ustawienia wielkości bloku edytowanego okna **Informacji**,
- **Przyciągnięcie** - umożliwia "przyklejenie" bloku Informacji do wybranych krawędzi modułu w momencie ręcznej zmiany wielkości **Stanowiska**,
- **Ustawienia Czcionki i jej parametrów** - możliwość wyboru rodzaju czcionki, jej wielkości oraz innych parametrów
- **Parametry wyrównania tekstu** - możliwość ustawienia sposobu wyrównania tekstu w bloku **Informacja**
- **Pole danych** - okno **wyboru zmiennych** wyświetlanych w bloku **Informacji** (klikając na tym obszarze prawy przycisk myszki wyświetlają się nam dostępne do wyboru zmienne charakterystyczne dla edytowanego modułu **Stanowiska**).



## 5. Edycja modułu Czynność zakończona

Aby edytować podstawowe parametry danego modułu należy zaznaczyć go lewym przyciskiem myszki i z menu podręcznego wybrać opcję **"Edytuj"**.



### Parametry modułu Czynność zakończona:

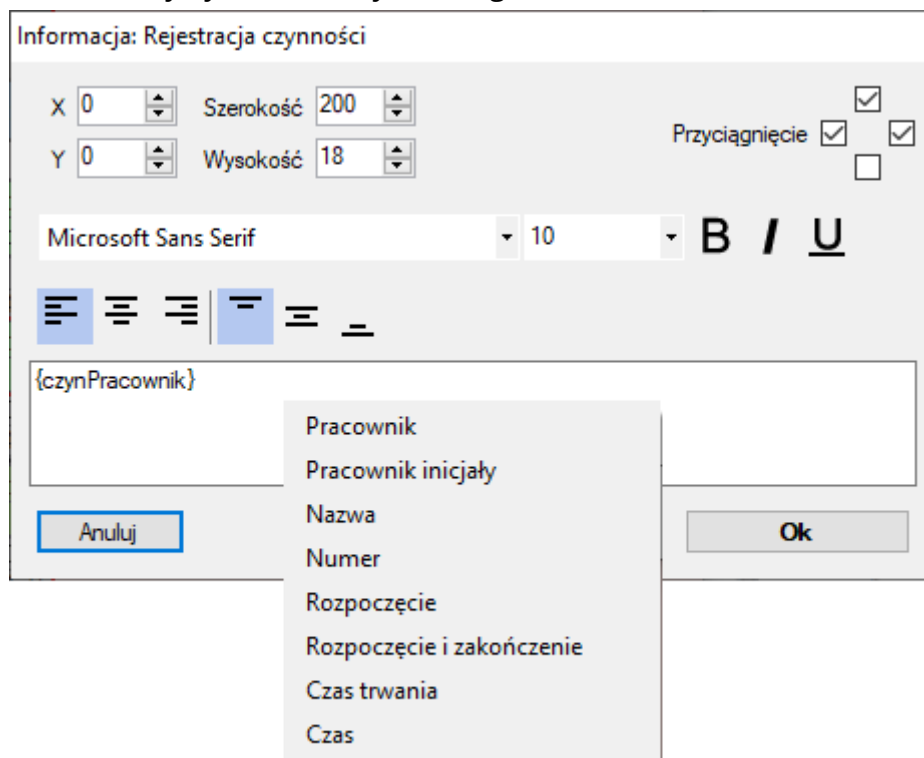
- **Wysokość** - możliwość ustawienia wysokości modułu
- **Kolor** - możliwość ustawienia koloru

W każdym module defaultowo dodane są już bloki **Informacji** z wstawionymi danymi. Aby go wyedytować należy zaznaczyć go lewym przyciskiem myszki i otworzyć do edycji przez dwuklik lub z menu podręcznego wybrać opcję **"Edytuj informację"**.

Otworzy się okno **"Informacja:Rejestracja czynności"** z parametrami do ustawienia:

### Parametry okna Informacja:

- **X;Y** - możliwość ustawienia położenia w pionie i poziomie pola **Informacja** w obszarze wybranego modułu,
- **Szerokość; Wysokość** - służą do ustawienia wielkości bloku edytowanego okna **Informacji**,
- **Przyciągnięcie** - umożliwia "przyklejenie" bloku Informacji do wybranych krawędzi modułu w momencie ręcznej zmiany wielkości **Stanowiska**,
- **Ustawienia Czcionki i jej parametrów** - możliwość wyboru rodzaju czcionki, jej wielkości oraz innych parametrów
- **Parametry wyrównania tekstu** - możliwość ustawienia sposobu wyrównania tekstu w bloku **Informacja**
- **Pole danych** - okno **wyboru zmiennych** wyświetlanych w bloku **Informacji** (klikając na tym obszarze prawy przycisk myszki wyświetlają się nam dostępne do wyboru zmienne charakterystyczne dla edytowanego modułu **Stanowiska**).



### 6. Edycja modułu Czynność bez przewodnika trwająca

Aby edytować podstawowe parametry danego modułu należy zaznaczyć go lewym przyciskiem myszki i z menu podręcznego wybrać opcję **"Edytuj"**.

Czynność bez przewodnika trwająca

Wysokość 36

Kolor

Anuluj Ok

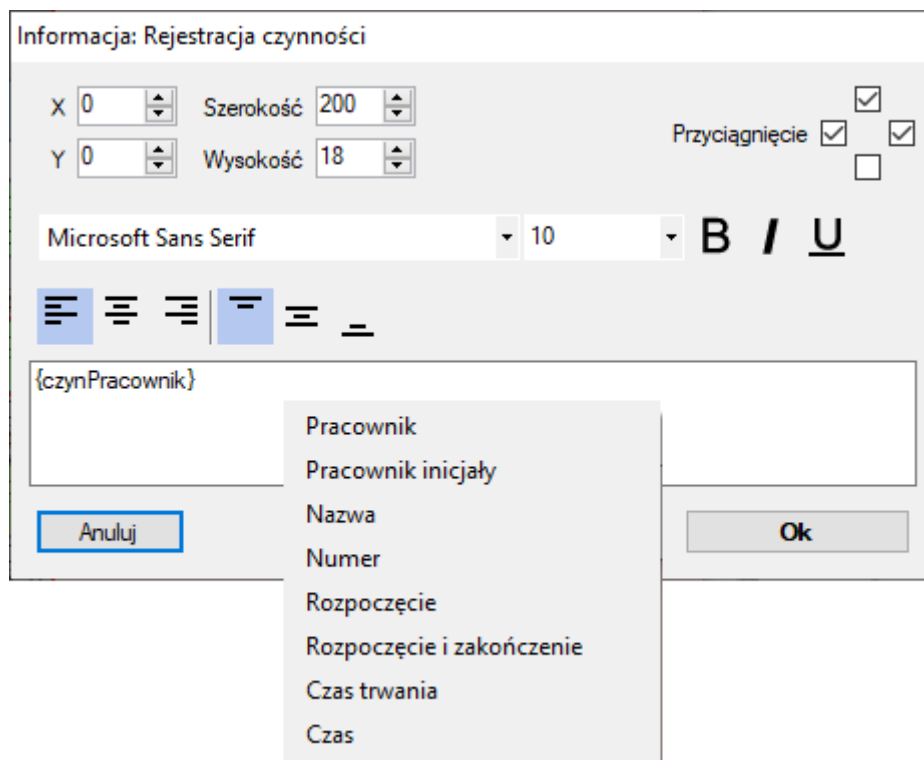
#### Parametry modułu Czynność bez przewodnika trwająca:

- **Wysokość** - możliwość ustawienia wysokości modułu
- **Kolor** - możliwość ustawienia koloru

W każdym module defaultowo dodane są już bloki **Informacji** z wstawionymi danymi. Aby go wyedytować należy zaznaczyć go lewym przyciskiem myszki i otworzyć do edycji przez dwuklik lub z menu podręcznego wybrać opcję **"Edytuj informację"**. Otworzy się okno **"Informacja:Rejestracja czynności"** z parametrami do ustawienia:

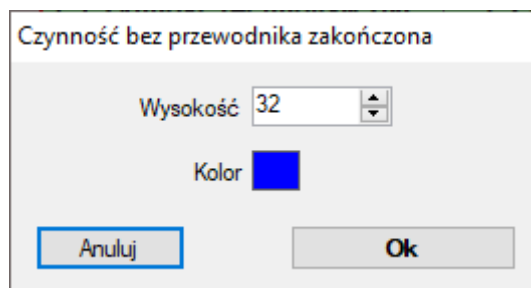
#### Parametry okna Informacja:

- **X;Y** - możliwość ustawienia położenia w pionie i poziomie pola **Informacja** w obszarze wybranego modułu,
- **Szerokość; Wysokość** - służą do ustawienia wielkości bloku edytowanego okna **Informacji**,
- **Przyciągnięcie** - umożliwia "przyklejenie" bloku Informacji do wybranych krawędzi modułu w momencie ręcznej zmiany wielkości **Stanowiska**,
- **Ustawienia Czcionki i jej parametrów** - możliwość wyboru rodzaju czcionki, jej wielkości oraz innych parametrów
- **Parametry wyrównania tekstu** - możliwość ustawienia sposobu wyrównania tekstu w bloku **Informacja**
- **Pole danych** - okno **wyboru zmiennych** wyświetlanych w bloku **Informacji** (klikając na tym obszarze prawy przycisk myszki wyświetlają się nam dostępne do wyboru zmienne charakterystyczne dla edytowanego modułu **Stanowiska**).



## 7. Edycja modułu Czynność bez przewodnika zakończona

Aby edytować podstawowe parametry danego modułu należy zaznaczyć go lewym przyciskiem myszki i z menu podręcznego wybrać opcję "**Edytuj**".



### Parametry modułu Czynność bez przewodnika zakończona:

- **Wysokość** - możliwość ustawienia wysokości modułu
- **Kolor** - możliwość ustawienia koloru

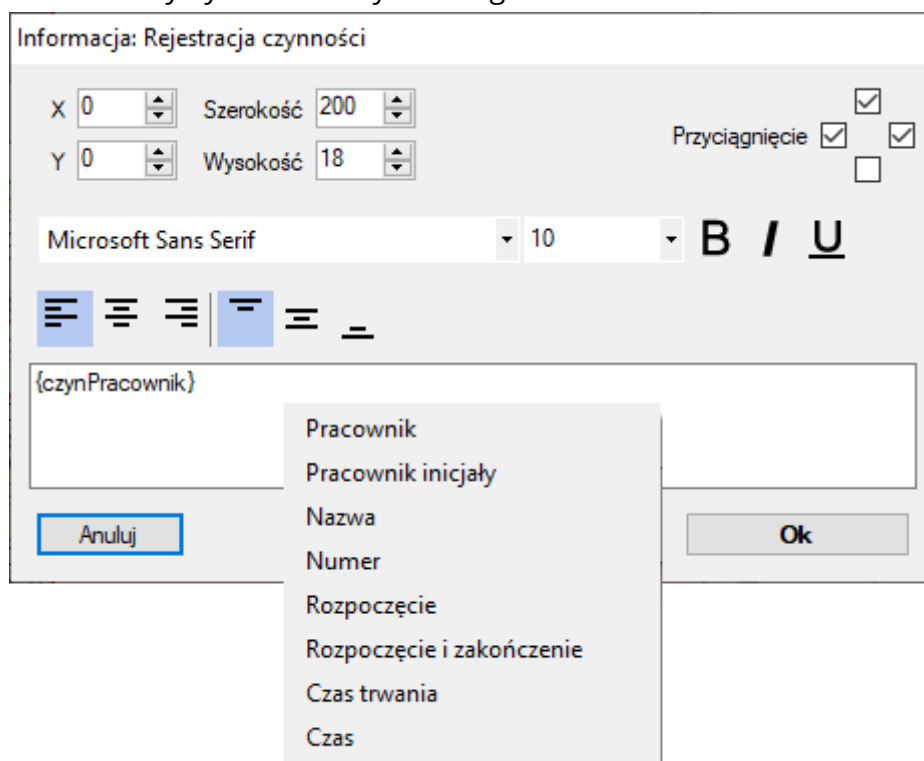
W każdym module defaultowo dodane są już bloki **Informacji** z wstawionymi danymi. Aby go wyedytować należy zaznaczyć go lewym przyciskiem myszki i otworzyć do edycji przez dwuklik lub z menu podręcznego wybrać opcję "**Edytuj informację**".

Otworzy się okno "**Informacja:Rejestracja czynności**" z parametrami do ustawienia:

### Parametry okna Informacja:

- **X;Y** - możliwość ustawienia położenia w pionie i poziomie pola **Informacja** w obszarze wybranego modułu,
- **Szerokość; Wysokość** - służą do ustawienia wielkości bloku edytowanego okna **Informacji**,

- **Przyciągnięcie** - umożliwia "przyklejenie" bloku Informacji do wybranych krawędzi modułu w momencie ręcznej zmiany wielkości **Stanowiska**,
- **Ustawienia Czcionki i jej parametrów** - możliwość wyboru rodzaju czcionki, jej wielkości oraz innych parametrów
- **Parametry wyrównania tekstu** - możliwość ustawienia sposobu wyrównania tekstu w bloku **Informacja**
- **Pole danych** - okno **wyboru zmiennych** wyświetlanych w bloku **Informacji** (klikając na tym obszarze prawy przycisk myszki wyświetlają się nam dostępne do wyboru zmienne charakterystyczne dla edytowanego modułu **Stanowiska**).



**i** Pole **Informacji** możemy również przesunąć w obszarze danego modułu przytrzymując na klawiaturze klawisz **Shift** i po pojawieniu się na ekranie znacznika za pomocą lewego przycisku myszki przesunąć je wybrane miejsce.

Przytrzymując na klawiaturze klawisz **Shift** i po najechaniu myszką na lewą lub dolną krawędź pola **Informacja** po pojawieniu się na ekranie znacznika za pomocą lewego przycisku myszki możemy zmienić wysokość lub szerokość pola **Informacja**.

Aby usunąć wybrany blok **Informacji** w module, należy zaznaczyć go lewym przyciskiem myszki i z menu podręcznego wybrać opcję "**Usuń informację**".

### Dodawanie parametrów informacji

Każdy moduł **Stanowiska** możemy także ustawić według własnych potrzeb. Np. moduł **Czynności technologiczne trwające**.



Stanowisko 1	
2020/001	70:43   134:00
38%	
Jan Kowlaski	08:12 - 10:38
1. Czynność technologiczna	4:51
Jan Kowlaski	08:12
Czynność 1	4:21
Jan Kowlaski	08:12 - 10:38
Czynność 1	4:21
Jan Kowlaski	08:12
Czynność 1	4:21
Jan Kowlaski	08:12 - 10:38
Czynność 1	4:21

Aby dodać blok **Informacja** należy zaznaczyć moduł i z menu podręcznego wybrać opcję **Dodaj informację**.

W edytowanym module pojawi się pusty na razie blok **Informacji**.

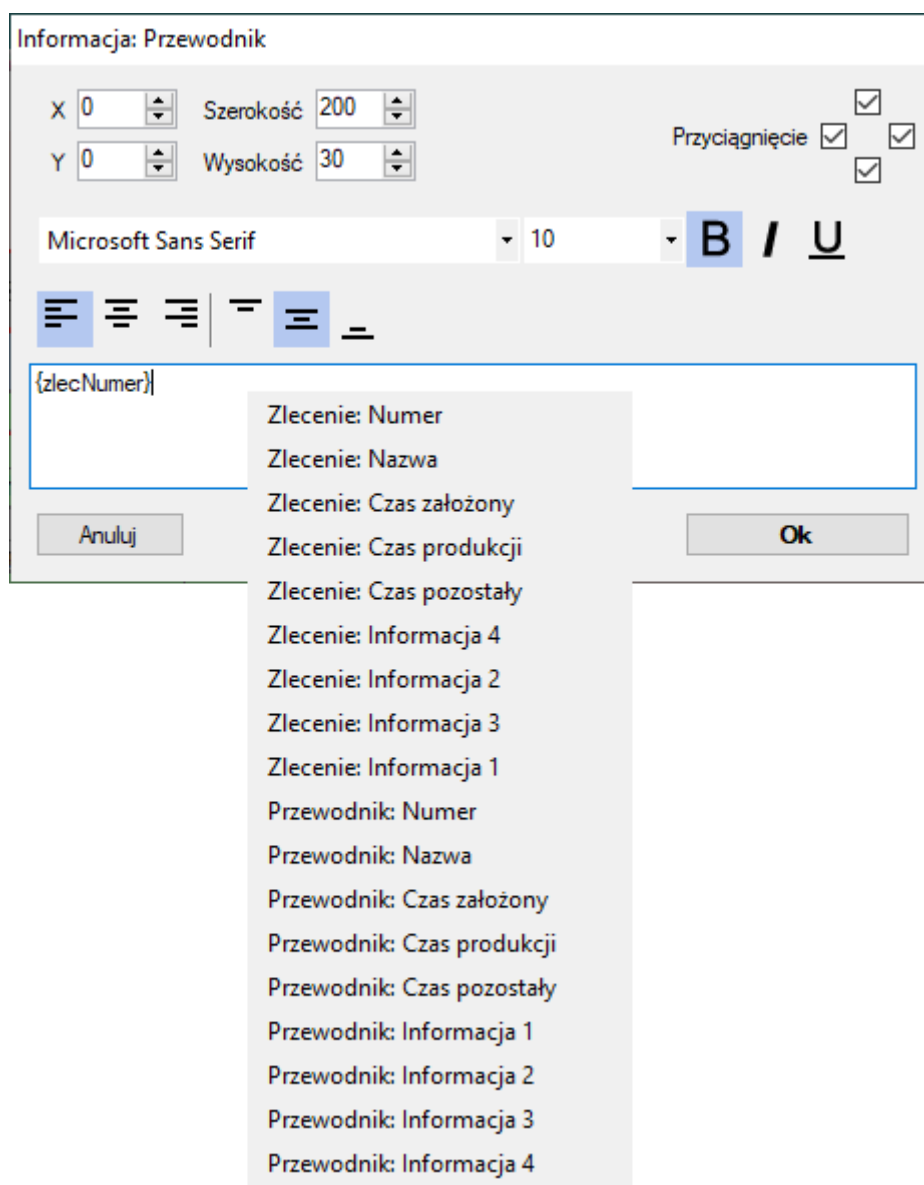
Stanowisko 1	
2020/001	70:43   134:00
38%	
Jan Kowlaski	08:12 - 10:38
1. Czynność technologiczna	4:51
Jan Kowlaski	08:12
Czynność 1	4:21
Jan Kowlaski	08:12 - 10:38
Czynność 1	4:21
Jan Kowlaski	08:12
Czynność 1	4:21
Jan Kowlaski	08:12 - 10:38
Czynność 1	4:21

Aby ustawić go w wybranym miejscu możemy przytrzymując równocześnie na klawiaturze klawisze **Shift+Ctrl** przesunąć go w wybrane miejsce modułu.

Możemy również zaznaczyć go lewym przyciskiem myszki otworzyć do edycji przez dwuklik lub z menu podręcznego wybierając opcję **"Edytuj informację"** i tam ustawić odpowiednie parametry (**X; Y**) wyznaczające położenie bloku Informacja w obszarze wybranego modułu oraz dodatkowo **Szerokość; Wysokość** oraz **Przyciąganie**.

Następnie ustawiamy Czcionkę oraz sposób jej wyrównania w bloku Informacja i wstawiamy zmienne jakie w tym bloku chcemy obserwować w programie wizualizacji.

Aby wstawić wybrana zmienna należy w oknie Informacja:rejestracja czynności...: w obszarze na dole okna kliknąć prawym przyciskiem myszki, wyświetlą się nam dostępne do wyboru zmienne charakterystyczne dla edytowanego modułu **Stanowiska**. Następnie przesuując kursor w dół myszką należy wybrać tą zmienną, którą chcemy wstawić i kliknąć na nią lewym przyciskiem myszki.



Aby usunąć wstawioną zmienną należy kliknąć lewym przyciskiem myszki w tym obszarze okna, aby pojawił się kursor i przy użyciu klawiszy na klawiaturze **Backspace** lub **Delete** usunąć wybraną zmienną.

**i** Pole **Informacji** możemy również przesuwać w obszarze danego modułu przytrzymując na klawiaturze klawisz **Shift** i po pojawieniu się na ekranie znacznika za pomocą lewego przycisku myszki przesunąć je wybrane miejsce.

Przytrzymując na klawiaturze klawisz **Shift** i po najechaniu myszką na lewą lub dolną krawędź pola **Informacja** po pojawieniu się na ekranie znacznika za pomocą lewego przycisku myszki możemy zmienić wysokość lub szerokość pola **Informacja**.

## Ustawienia

W dziale **Ustawienia** opisane zostały parametry i opcje dostępne w oknie "**Ustawienia**", które służą do konfigurowania programu.

Aby edytować okno "**Ustawienia**" należy kliknąć prawym klawiszem myszki. W trybie wizualizacji kursor myszki nie jest widoczny. Jeżeli po kliknięciu prawym klawiszem myszki nie uwidoczni się kursor z przyciskiem Ustawienia, należy wykonać ruch myszką i ponownie

kliknąć prawym klawiszem myszki. Po ukazaniu się kursora z przyciskiem Ustawienia, należy kliknąć w przycisk, aby otworzyło się okno "Ustawienia".

**Okno Ustawienia zawiera następujące zakładki:**

- [Parametry](#)
- [Baza](#)
- [Informacja](#)

## Parametry

W zakładce **Parametry** możemy ustawić podstawowe parametry programu.

The screenshot shows the 'Ustawienia' (Settings) dialog box with the 'Parametry' (Parameters) tab selected. The dialog has three tabs: 'Parametry', 'Baza', and 'Informacja'. The 'Parametry' tab contains the following controls:

- 'Pełny ekran' (Full screen) checkbox, currently unchecked.
- 'IP' text input field.
- 'Tryb' (Mode) dropdown menu, currently set to 'Dzienny' (Daily).
- 'Rozpoczęcie dnia' (Start of day) spinner control, currently set to '00 : 00'.
- 'Dodaj do autostartu' (Add to startup) button.
- 'Usuń z autostartu' (Remove from startup) button.
- 'Logi serwisowe' (Service logs) button.
- 'Katalog z danymi programu' (Program data catalog) button.

At the bottom of the dialog, there are two buttons: 'Zamknij program' (Close program) on the left and 'Ok' on the right.

**Parametry zakładki Parametry:**

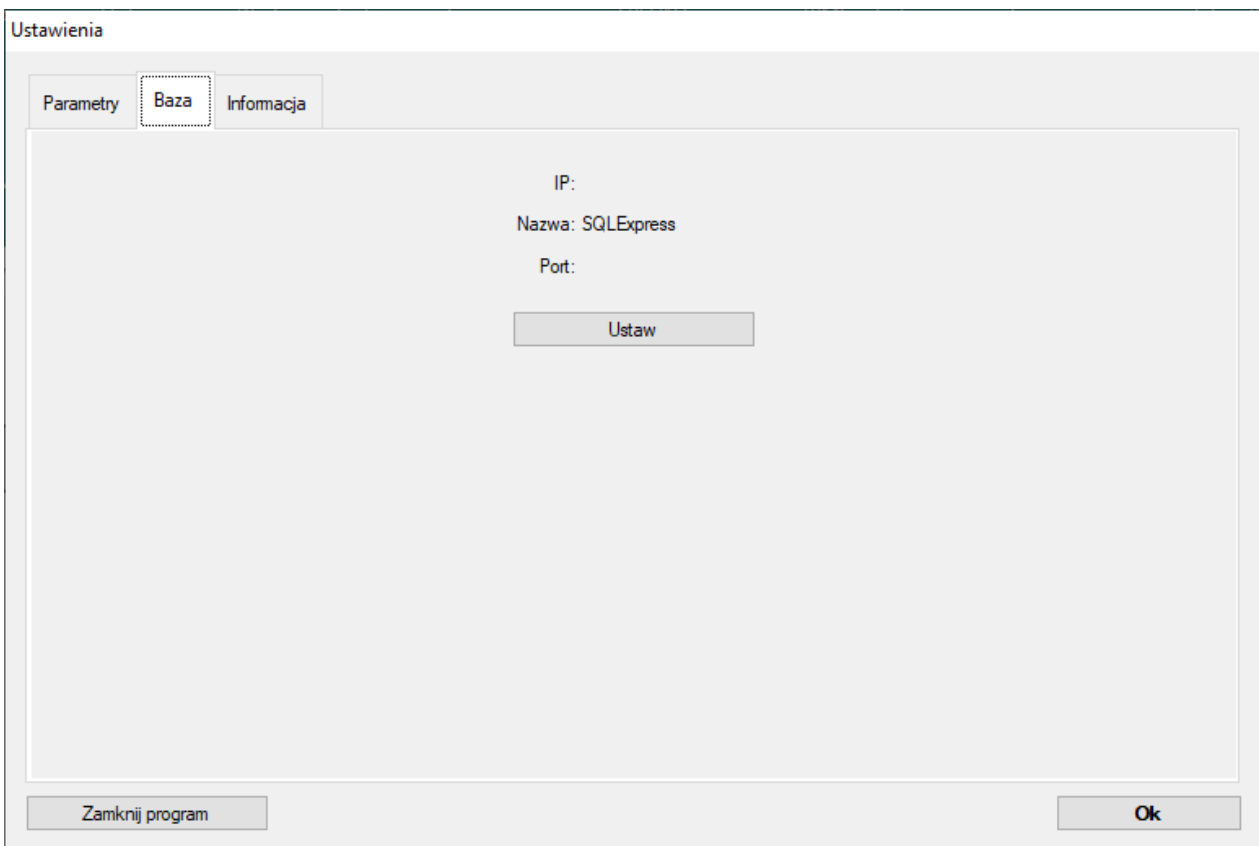
- **Pełny ekran** - ustawienie formy wyświetlanych informacji (opcja zaznaczona wyświetlanie na całym ekranie, niezaznaczona wyświetlanie w zmniejszonym oknie)
- **IP** - numer IP komputera, na którym zainstalowany jest program **Control**
- **Tryb** - wybór trybu wyświetlania informacji (Ciągły- wyświetlane są wszystkie informacje dotyczące zleceń, do momentu ich zamknięcia w programie [Order](#); Dzienny- wyświetlają się informacje z rejestracji wykonanych po godzinie ustawionej wg parametru "**Rozpoczęcie dnia**")
- **Rozpoczęcie dnia** - ustawienie czasu (godz.:min.) resetu ekranu wizualizacji i rozpoczęcia wyświetlania informacji z rejestracji wykonanych po ustawionym czasie
- **Dodaj do autostartu** - kliknięcie tego przycisku spowoduje automatyczne otwieranie się programu wizualizacji zaraz po uruchomieniu komputera
- **Usuń z autostartu** - kliknięcie tego przycisku spowoduje usunięcie programu

wizualizacji z autostartu komputera

- **Logi serwisowe** - podgląd logów serwisowych
- **Katalog z danymi programu** - po naciśnięciu przycisku otworzy się katalog z danymi programu

## Baza

W zakładce "**Baza**" możemy ustawiać parametry połączenia z bazą danych SQL.



### Parametry działu baza:

- **IP** - adres IP komputera z bazą danych, jeżeli baza danych jest na tym samym komputerze co program, pole pozostaje domyślnie puste
- **Nazwa** - nazwa bazy danych, domyślna nazwa bazy danych to "SQLExpress"
- **Port** - port, na którym działa baza danych, jeżeli baza danych jest na tym samym komputerze co program, pole pozostaje domyślnie puste
- **Ustaw** - możliwość zmiany serwera z bazą danych SQL

### Ustawianie parametrów połączenia z bazą danych

Aby ustawić parametry połączenia z bazą danych należy nacisnąć lewym przyciskiem myszy przycisk "**Ustaw**". Wyświetli się okno "**Serwer SQL**".

Serwer SQL

**Logowanie**

IP 192.168.1.200

Nazwa SQLExpress

Port 1433

Login TPMControl

Hasło \*\*\*\*\*

Anuluj Katalog z danymi programu Połącz

### Parametry połączenia:

- **IP** - należy wpisać adres IP komputera z bazą danych
- **Nazwa** - należy wpisać nazwę bazy danych, domyślna nazwa to "SQLExpress", jeżeli podczas instalacji bazy danych nazwa została zmieniona, należy wpisać zmienioną nazwę
- **Port** - należy wpisać numer portu na którym działa baza danych, domyślny port to 1433
- **Login** - należy wpisać login bazy danych, domyślny login to "TPMControl", jeżeli podczas instalacji bazy danych login został zmieniony, należy wpisać zmieniony login
- **Hasło** - należy wpisać hasło dostępu do bazy danych, domyślne hasło to "TPMSystem", jeżeli podczas instalacji bazy danych hasło zostało zmienione, należy wpisać zmienione hasło

Po poprawnym wprowadzeniu danych naciskamy przycisk **"Połącz"**. W każdej chwili możemy zrezygnować wciskając przycisk **"Anuluj"**.

Przycisk **Katalog z danymi programu** otwiera okno z lokalizacją plików z danymi programu. Aby w programie wizualizacji **Workplace View** znalazły się dane z aktualnej bazy po zmianie, należy zamknąć i ponownie uruchomić program.

### Informacja

W zakładce **Informacja** zarządzamy licencjami i kodami. Można także sprawdzić jaka jest aktualna wersja programu i czy nie ma nowszej wersji do pobrania.

Ustawienia

Parametry Baza **Informacja**

Dane firmowe


Nazwa: **TPM Control**  
 Adres: **ul. Wierzyńskiego 16 A, 30-198 Kraków**  
 NIP:

Zmień

Bezpłatne aktualizacje, moduły, liczba pracowników

Bezpłatna aktualizacja: **brak**  
 Kontrola czasu pracy: **aktywna**  
 Planowanie pracy: **aktywna**  
 Liczba pracowników: **100 osób**

Wsparcie techniczne

 Pomoc zdalna

Licencje i kody

Pobierz Importuj Podgląd Zarządzanie licencjami

Zamknij program Ok

### Dane firmowe

Jeżeli nie zostały wpisane jeszcze żadne dane firmowe można je uzupełnić klikając przycisk **"Ustaw"**. Aby zmienić aktualne dane firmowe należy kliknąć przycisk **"Zmień"**.

### Bezpłatne aktualizacje, moduły i liczba pracowników

Bezpłatne aktualizacje dostępne są przez okres 1 roku od daty zakupu.

Można wykupić dodatkowy okres bezpłatnych aktualizacji. W tym celu należy skontaktować się z firmą [TPM Control](#).

### Wsparcie techniczne

Jeżeli posiada się prawo do [pomocy zdalnej](#), to za pomocą przycisku **"Pomoc zdalna"** można uruchomić zdalne połączenie z komputerem serwisowym firmy [TPM Control](#).

### Licencje i kody

Informacje na temat licencji i kodów dla programów firmy **TPM Control** znajdują się w ["Uruchomienie programu/Licencje"](#)

**i** Aby przenieść program na inny komputer należy w pierwszej kolejności usunąć licencję na program przypisaną do poprzedniego komputera, następnie zainstalować program na docelowym komputerze i wygenerować dane do licencji. Sposób generowania licencji został opisany w dziale [Licencje i kody](#).